	Scheda dei Dati di Sicurezza Secondo la Direttiva 91/155/CEE	Data: 24 luglio 2012
Denominazione: POLIURETANO		

I – Identificazione della Sostanza o del Preparato e del Produttore

Denominazione: POLIURETANO
Nome commerciale: Attacchi Alice, Attacchi Clear Composite, Attacchi FLI® Composite, Bottoni linguali, Bite Guides.
Ditta produttrice: RMO, Inc
650 W. Colfax Ave
Denver, CO 80204
Tel. 001-303-592-8200
Numero telefonico di emergenza: 800-424-9300
Chemtrec International: 202-483-7616
Distributore Autorizzato: Harari MS S.r.l.
Via Alberto Martini 13 - 20092 Cinisello Balsamo (MI)
Tel. 02 66 016 123 Fax 02 66 016 128 Mail info@hararims.com

II – Composizione/Informazioni sugli Ingredienti

MATERIALE	PERCENTUALE	NUMERO CAS
Metilendifenil Diisocianato (MDI)	85-95	101-68-8
1,1' – Metilenebis [isocianatobenzene] (MDI) - 2,2,2,4 Metilene-difenil diisocianate (MDI)	5-15	26447-40-5

Gli attacchi Composite non sono generalmente ritenuti pericolosi nella forma in cui sono forniti. Successive molature, tagli o qualsiasi altra procedura che causa il rilascio di polvere, possono generare pericolosi livelli di polvere.

III – Identificazione dei Pericoli

Non è un materiale pericoloso
Ingestione: Nonostante sia improbabile l'ingestione di grosse quantità sufficienti a causare effetti alla salute, nel caso consultare un medico.
Contatto con la pelle: Nessuna irritazione documentata
Contatto con gli occhi: Nessuna irritazione documentata
Inalazione: N/A

IV – Misure di Pronto Soccorso

Non necessarie.

V – Misure Antincendio

Mezzi di estinzione: Acqua spray, CO_2, agenti chimici secchi.
Pericoli di incendio ed esplosione: Nessuno
Procedure particolari: Nessuna

VI – Misure in caso di fuoriuscita accidentale

Spazzare per evitare il pericolo di scivolate.
Precauzioni ambientali: nessuna

VII – Manipolazione e stoccaggio

Stoccare in luogo fresco e asciutto. Evitare il contatto con forti acidi ed agenti ossidanti. Evitare temperature superiori a 140°C perché il prodotto contiene polimeri combustibili.
È richiesta una protezione per gli occhi durante le operazioni di taglio, molatura o saldatura.

VIII – Controllo dell'Esposizione / Protezione Personale

Protezione respiratoria: Non richiesta
Protezione della pelle: Non richiesta
Protezione degli occhi: Richiesta solo durante le operazioni di taglio, molatura o saldatura

IX – Caratteristiche chimiche/fisiche

Aspetto:	Plastica Solida		
Colore:	Trasparente		
Odore:	Inodore		
Solubilità in acqua:	Insolubile		
Punto di fusione:	Non noto		
Punto di ebollizione:	Non noto		
Punto di infiammabilità:	> 100°C		
Durezza D-Shore:	DIN 53505	Punti	90 min
Resistenza a trazione	DIN 53455	N/mm2	54 ± 5
Allungamento a trazione	DIN 53455	%	27 ± 3
Resistenza a flessione	DIN 53452	N/mm2	90 ± 5
Allungamento in flessione	DIN 53452	%	12 ± 3
Modulo a flessione	DIN 53457	°C	95 ± 5

X – Stabilità e reattività

Condizioni da evitare: Temperature estreme per lunghi periodi.
Incompatibilità: Contatto con forti acidi ed agenti ossidanti.
Polimerizzazione pericolosa: Nessuna

XI – Informazioni Tossicologiche

ND – nessun dato disponibile

XII – Informazioni Ecologiche

Nessun effetto sull'ambiente conosciuto.

XIII – Smaltimento del Prodotto

Osservare le regolamentazioni statali e locali. La possibilità di riciclare il materiale deve essere valutata in base alle regolamentazioni locali.

XIV – Informazioni sul Trasporto

Non pericoloso in base alle normative sul trasporto.

XV – Informazioni sulla regolamentazione

Identificazione secondo la Direttiva Europea; Indicazione non obbligatoria.
Identificazione non obbligatoria secondo la ChemG BGBI Nr. 53/1997 (Austria).

XVI – Ulteriori Informazioni:

Le informazioni e le raccomandazioni qui esposte sono da considerarsi accurate così come ricevute dai nostri fornitori, ma non costituiscono una garanzia; RMO non si assume alcun tipo di responsabilità in merito.