

	<b>Scheda dei Dati di Sicurezza</b> <b>Secondo la Direttiva 91/155/CEE</b>	<b>Revisione: 4 Novembre 2009</b>
<b>Denominazione:</b> ACCIAIO INOSSIDABILE 316L		

<b>I – Identificazione della Sostanza o del Preparato e del Produttore</b>
--

**Denominazione:** ACCIAIO INOSSIDABILE 316L  
**Articoli:** LIBERTY BIELLE  
**Ditta produttrice:** RMO Europe  
Rue Geiler de Kaysersberg  
67411 Illkirch Cedex France  
Tel. 0033-388406730  
Fax 0033-388678696  
Numero telefonico di emergenza (orari d'ufficio): +33 0388406740  
Fax: +33 0388678696  
**Distributore Autorizzato:** Harari MS Srl Via Martini 13 20092 Cinisello Balsamo (MI)  
Tel 02 66 016 123 Fax 02 66 016 128 mail [info@hararims.com](mailto:info@hararims.com)

<b>II – Identificazione dei Pericoli</b>
--

I prodotti in acciaio inox nel loro stato solido non costituiscono un pericolo per la salute. Comunque operazioni ripetitive di brasatura, fusione, taglio, affilatura, trattamento a caldo, saldatura o altro, possono creare polveri potenzialmente pericolose o fumi che possono essere inalati, ingeriti e possono venire a contatto con pelle, occhi o mucose.  
Sensibilizzazione: nei soggetti sensibili, il contatto prolungato o ripetuto può causare irritazioni della pelle o altre reazioni allergiche.

<b>III –Composizione/Informazioni sugli Ingredienti</b>
---

CAS N.	N° EINECS	MATERIALE	CONCENTRAZIONE
7440-44-0		CARBONIO	0,03 % max
7440-21-3		SILICIO	1 % max
7440-47-3		CROMO	16,5-18 %
7440-02-0		NICKEL	10-13 %
7439-96-5		MANGANESE	2 % max
7439-98-7		MOLIBDENO	2-2,5 %
7704-34-9		ZOLFO	0,03 % max
7723-14-0		FOSFORO	0,045 % max
7439-89-5		FERRO	A saldo

<b>IV – Misure di Pronto Soccorso</b>
---------------------------------------

A seguito di contatto con gli occhi: N/A  
A seguito di contatto con la pelle: N/A  
A seguito di inalazione: N/A  
A seguito di ingestione: N/A

<b>V – Misure Antincendio</b>
-------------------------------

Punto di infiammabilità: N/A  
Limite infiammabile in aria: N/A  
Mezzi di estinzione appropriati: utilizzare polvere secca  
Pericoli di incendio ed esplosione: la polvere metallica dispersa nell'aria può provocare rischi d'esplosione e di incendio.  
Rischio d'esplosione: mantenere una buona igiene. Il metallo fuso può incendiare i combustibili.

<b>VI – Misure in caso di fuoriuscita accidentale</b>
---

Precauzioni personali: vedere sezione 8  
Precauzioni ambientali: vedere sezioni 12 e 13  
Metodi di pulizia: vedere capitolo 13

<b>VII – Manipolazione e stoccaggio</b>
---

Mantenere pulito per prevenire l'accumulo di polveri, così da minimizzare la concentrazione di polveri nell'aria.

	<b>Scheda dei Dati di Sicurezza</b> <b>Secondo la Direttiva 91/155/CEE</b>	<b>Revisione: 4 Novembre 2009</b>
<b>Denominazione: ACCIAIO INOSSIDABILE 316L</b>		

### **VIII – Controllo dell’Esposizione / Protezione Personale**

#### **Equipaggiamento di protezione individuale:**

Misure generali di protezione e di igiene:

Protezione respiratoria: se fumi e polveri permangono e eccedono gli standard OSHA CFR 1919.134, utilizzare respiratori a ossigeno.

Protezione delle mani: utilizzare guanti di protezione

Materiale dei guanti: se sono richiesti i guanti, la scelta di quelli appropriati dipende non solo dal materiale, ma anche dai criteri di qualità che possono variare da un fabbricante all’altro. Se il prodotto è una preparazione composta da diverse sostanze, la resistenza dei guanti non può essere stabilita a priori, ma deve essere controllata prima dell’utilizzo.

Tempi di penetrazione del materiale nei guanti: se sono richiesti i guanti, i tempi di penetrazione sono da stabilirsi a cura del fabbricante degli stessi e devono essere rispettati.

Protezione degli occhi: Si raccomanda di indossare occhiali o maschere durante la molatura, puntatura ecc.

### **IX – Caratteristiche chimiche/fisiche**

Aspetto: Solido, non volatile

Odore: Inodore

Colore: Grigiastro

Solubilità in acqua: Insolubile

### **X – Stabilità e reattività**

Generale: il prodotto è previsto per un lavoro di saldatura normale.

Stabilità: stabile nelle condizioni normali

Reattività: può reagire a contatto con forti acidi e decomporsi in vapori. I vapori sono prodotti durante la saldatura. Sono costituiti da ossidi di metallo come ferro, manganese, nickel e cromo. I vapori comprenderebbero ossidi di carbonio, d’azoto e d’ozono. La contaminazione, lo sporco, le protezioni esterne, la pittura o la sezione di taglio sulla materia prima possono modificare la composizione dei vapori.

### **XI – Informazioni Tossicologiche**

Generale: l’inalazione di fumi di saldatura, di polveri e gas può essere dannosa per la salute.

Tossicità acuta: la sovraesposizione ai vapori e alla polvere da saldatura può provocare i seguenti sintomi: vertigine, nausea, secchezza o irritazione del naso, della gola e degli occhi.

Tossicità cronica: la sovraesposizione ai vapori e alla polvere da saldatura può compromettere le funzioni polmonari. I vapori possono contenere composti del cromo e del nickel, es. Cr6+, che sono sospetti cancerogeni.

Tossicità dermatologica: il nickel è classificato come sensibilizzante della pelle. Può provocare la sensibilizzazione della pelle nei soggetti sensibili a seguito di contatto prolungato.

### **XII – Informazioni Ecologiche**

Nessuna

### **XIII – Smaltimento del Prodotto**

In conformità con la regolamentazione locale

### **XIV – Informazioni sul Trasporto**

Non è applicabile nessuna regolamentazione o restrizione internazionale.

### **XV – Informazioni sulla regolamentazione**

I prodotti contenenti nickel pari o superiore all’1% sono classificati, ma non richiedono d’essere marcati in virtù della loro forma massiva non pericolosa – impossibilità di inalazione, di ingestione o di contatto prolungato e continuato.

### **XVI – Ulteriori Informazioni:**

Queste indicazioni sono fondate sullo stato attuale delle nostre conoscenze, ma non costituiscono una garanzia in merito alle proprietà del prodotto e non danno luogo a un rapporto contrattuale.