	Scheda dei Dati di Sicurezza Secondo la Direttiva 91/155/CEE	Data: 10 Marzo 2011
	Denominazione: ELGILOY	

I – Identificazione della Sostanza o del Preparato e del Produttore

Denominazione: ELGILOY
Articoli: fili dritti, archi, molle, fili in varie forme, ausiliari, sezionali
Ditta produttrice: RMO, Inc
650 W. Colfax Ave
Denver, CO 80204
Tel. 001-303-592-8200
Numero telefonico di emergenza Chemtrec: 800-424-9300
Chemtrec International: 202-483-7616

Distributore Autorizzato: Harari MS S.r.l.
Via Alberto Martini 13 - 20092 Cinisello Balsamo (MI)
Tel. 02 66 016 123 Fax 02 66 016 128 Mail info@hararims.com

II – Composizione/Informazioni sugli Ingredienti

Legga:

MATERIALE	COMPOSIZIONE NOMINALE (% SUL PESO)
Ni	15,00
Cr	20,00
Co	40,00
Fe	Rimanenza
Mn	2.00
Mo	7.00


Ingredienti pericolosi nell'Elgiloy:

Sostanza	Num. CAS	ACGIH TLV		OSHA PEL		NIOSH REL		Categoria Cancerogenità
		TWA	STEL / CEIL (C)	TWA	STEL / CEIL (C)	TWA	STEL/CEIL (C)	
		MG/M	MG/M	MG/M	MG/M	MG/M	MG/M	
Ni	7440-02-0	1,5 I	0	1,0	0	0,015	0	IARC-2B, MAK-1 NIOSH-Ca NTP-R, TLV-A5
Co (fumo e polvere)	7440-48-4	0,02		0,1 per polvere di metallo o fumo come Co		0,05 per polvere di metallo o fumo come Co		IARC-2B MAK-2* TLV-A3 * Cobalto respirabile in polvere/aerosol
Mo	7439-98-7	10 I 3 R	0	0	0	0	0	
Cr	7440-47-3	0,5	0	1,0	0	0,5	0	IARC -3 TLV-A4
Fe (ossido in polvere e fumo)	1309-37-1	5,0	0	10,0	0	5,0	0	IARC -3 TLV-A4
Mn (composto)	7439-96-5	0,2	0	0	C5	1	3	EPA-D
Mn (fumo)	7439-96-5	0,2	0	0	C5	1	3	EPA-D

Note: I dati PEL/TWA sono basati su forme solide metalliche, se non indicato diversamente.

III – Identificazione dei Pericoli

I prodotti Elgiloy, nella loro forma fisica solida, non costituiscono nessun pericolo sia fisico sia di salute. Ad ogni modo, successive operazioni come ad esempio brasatura, bruciatura, taglio, molatura, trattamento a caldo, decapaggio, saldatura ed altre, possono produrre polveri o fumi potenzialmente pericolosi che possono essere inalati, ingeriti o venire in contatto con pelle, occhi o mucose. L'esposizione avviene generalmente attraverso l'inalazione di fumi e polveri prodotti durante certe operazioni di lavoro. Si può venire a contatto anche con alcuni elementi attraverso il contatto diretto con pelle ed occhi. L'ingestione di alcuni elementi, anche se poco probabile, può essere pericolosa.

	<p align="center">Scheda dei Dati di Sicurezza Secondo la Direttiva 91/155/CEE</p>	<p align="right">Data: 10 Marzo 2011</p>
<p>Denominazione: ELGILOY</p>		

La lista qui sotto riporta alcuni effetti critici (su basi TLV) che possono essere determinati dagli ingredienti pericolosi che si trovano nella lega. Far riferimento alla sezione 2 per avere una lista di potenziali ingredienti pericolosi che si trovano in questa lega.

Cromo: Irritazioni, dermatiti

Cobalto: Asma, problemi a polmoni e CVS

Rame: Irritazioni, GI, febbre da fumi metallici

Ferro: Pneumoconiosi

Manganese: CNS (manganismo), problemi ai polmoni e riproduttivi

Molibdeno: Irritazioni

Nickel: Dermatiti, pneumoconiosi, problemi ai reni, cancro (polmoni), irritazioni

Silicio: Problemi ai polmoni

Titanio: (diossido) problemi ai polmoni

Vanadio: (pentossido polvere e fumo): irritazioni e problemi ai polmoni

Durante la saldatura si devono prendere alcune precauzioni per prevenire la contaminazione dell'aria e la generazione di gas prodotti dal processo e dai componenti per la saldatura. In particolare riguardano silice, silicati, fluoruri, rame, manganese, monossido di carbonio e ossido di azoto.

Il cromo, le leghe di cromo-cobalto e il nickel sono stati identificati dall'agenzia di ricerca sul cancro (IARC) e dal programma tossicologico nazionale (NTP) come potenziali agenti causa di cancro.

IV – Misure di Pronto Soccorso

Inalazione: Portare la persona all'aria fresca, consultare un medico.

Contatto con gli occhi: Sciacquare bene con acqua corrente per rimuovere le particelle. Consultare un medico.

Contatto con la pelle: Eliminare l'eccesso di polvere. Lavare bene l'area con sapone ed acqua. Consultare un medico.

Ingestione: Molto improbabile, nel caso consultare un medico.

V – Misure Antincendio

Pericolo di incendio o esplosione: Nessuno, il prodotto è un metallo solido in fili, bastoncini, barrette, strisce, lamine, forme di piatto o dischi. Archi e scintille generati durante la saldatura di questi prodotti possono rappresentare fonti di incendio per combustibili e materiale infiammabile.

VI – Misure in caso di fuoriuscita accidentale

Raccogliere con mezzi meccanici.

VII – Manipolazione e stoccaggio

Seguire una buona gestione per prevenire l'accumulo di polvere, minimizzare la concentrazione nell'aria della polvere.

VIII – Controllo dell'Esposizione / Protezione Personale

Ventilazione: Durante la fabbricazione o la manipolazione se si creano polveri o fumi in eccesso rispetto ai limiti PEL/TLV dati nella sezione 2, dovrebbe essere utilizzato un sistema per l'aspirazione in modo da mantenere le polveri ed i fumi potenzialmente pericolosi sotto il livello ammesso da PEL/TLV.

Protezione personale:

Protezione respiratoria: Nella fabbricazione o manipolazione se si creano polveri o fumi in eccesso rispetto ai limiti stabiliti dal PEL/TLV, si consiglia di utilizzare un respiratore approvato dalla NIOSH per limitare il più possibile l'inalazione di polveri e fumi pericolosi.

Protezione per la pelle ed occhi: Indumenti protettivi, guanti ed occhiali dovrebbero essere utilizzati come garanzia durante le operazioni di produzione.

IX – Caratteristiche chimiche/fisiche

Punto di ebollizione: N/A

Punto di fusione: 1315-1537°C

Pressione del vapore: N/A


Densità del vapore: N/A

Percentuale volatile sul volume: N/A

Tasso di evaporazione: N/A

Solubilità in acqua: Insolubile

Apparenza ed odore: Metallo solido, senza odore

	Scheda dei Dati di Sicurezza Secondo la Direttiva 91/155/CEE	Data: 10 Marzo 2011
Denominazione: ELGILOY		

Gravità specifica: da 7,5 a 8,5

X – Stabilità e reattività

Stabilità:

Instabile () Stabile (X)

Condizioni da evitare: N/A

Incompatibilità:

Materiali da evitare: Nessuno

Prodotti pericolosi della decomposizione:

Nessuno

Polimerizzazione pericolosa:

Può capitare () Non può capitare (X)

XI – Informazioni Tossicologiche

I metalli speciali, nello loro diverse forme, così come vengono forniti , non presentano nessun pericolo per la salute. La saldatura, la molatura, il taglio, la frantumazione, l'abrasione e qualsiasi altra operazione che produce polvere, fumo o ossidi , può produrre pericolosi livelli di alcuni elementi presenti nella lista della sezione 2. Durante operazioni di tipo industriale si consiglia di prendere delle precauzioni supplementari. Cromo, leghe cromo-cobalto, nickel sono identificati dall'agenzia internazionale sulla ricerca sul cancro (IARC) e dal programma tossicologico nazionale (NTP) come potenziali agenti causa di cancro.

XII – Informazioni Ecologiche

Nessun effetto ecologico conosciuto.

XIII – Smaltimento del Prodotto
--

Seguire le disposizioni statali e locali riguardo lo smaltimento.

Per lo smaltimento di residui di molatura, taglio e puntatura seguire le disposizioni statali e locali.

XIV – Informazioni sul Trasporto

Nome tecnico per la spedizione: Non regolato

Classe di spedizione massa: N/A

Classe di spedizione imballo: N/A

Etichettatura: N/A

Classe o divisione di pericolo: Non pericoloso

Numero classe/divisione di pericolo da regolamento D.O.T: non pericoloso

XV – Informazioni sulla regolamentazione

Questi prodotti sono fabbricati seguendo le buone norme di produzione e sono regolati come dispositivo medico di classe I dalla "Food and Drug Administration" (USA), come classe II dal CMDR (Canada) e come dispositivo medico di classe IIa dalla Direttiva Europea 93/42 per la Comunità Europea.

XVI – Ulteriori Informazioni:

Nota: Le informazioni contenute in questa scheda sono accurate così come ricevute dai nostri fornitori. RMO non dà nessuna garanzia in merito e non si assume alcuna responsabilità sull'affidabilità di quanto sopra.